

WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM Internationales Büro



INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation 4:

B05C 1/08, B41F 31/26, 31/04

A1

(11) Internationale Veröffentlichungsnummer: WO 87/01308

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum:

12. März 1987 (12.03.87)

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/AT86/00052

(22) Internationales Anmeldedatum:

28. August 1986 (28.08.86)

(31) Prioritätsaktenzeichen:

A 2546/85

(32) Prioritätsdatum:

30. August 1985 (30.08.85)

(33) Prioritätsland:

Δ

(71)(72) Anmelder und Erfinder: ZIMMER, Johannes [AT/AT]; Ebentaler Strasse 133, A-9020 Klagenfurt (AT).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): LETSCHNIG, Friedrich [AT/AT]; Josef-Friedrich-Perkonig-Gasse 16, A-9020 Klagenfurt (AT).

(74) Anwälte: PUCHBERGER, Rolf usw.; Singerstrasse 13, Postfach 55, A-1010 Wien (AT).

(81) Bestimmungsstaaten: AT (europäisches Patent), BE (europäisches Patent), CH (europäisches Patent), DE (europäisches Patent), FR (europäisches Patent), GB (europäisches Patent), IT (europäisches Patent), JP, LU (europäisches Patent), NL (europäisches Patent), SE (europäisches Patent), US.

Veröffentlicht

Mit internationalem Recherchenbericht. Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche zugelassenen Frist. Veröffentlichung wird wiederholt falls Änderungen eintreffen.

(54) Title: DEVICE FOR APPLYING AND DOSING OF FLUID MEDIA TO A WEB OR A CYLINDER

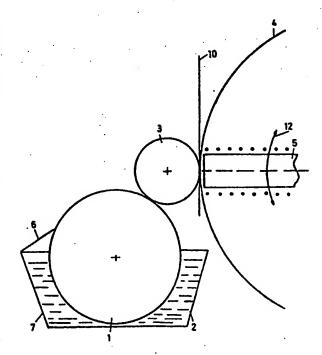
(54) Bezeichnung: EINRICHTUNG ZUM DOSIERTEN AUFBRINGEN FLIESSFÄHIGER MEDIEN AUF EINE BAHN ODER EINE WALZE

(57) Abstract

In order to apply a product to a support (10) a transfer cylinder (1) with a checkered surface is used with an applicator cylinder (3). The applicator cylinder (3) consists at least in part of a magnetizable material, is not mounted on an axle, rotates on the transfer cylinder (1) and can move in relation to the point of application.

(57) Zusammenfassung

Zum Aufbringen auf einen Träger (10) sind eine gerasterte Übertragungswalze (1) und eine Auftragungswalze (3) vorgesehen. Die Auftragungswalze (3) besteht zumindest teilweise aus magnetisierbarem Material, ist achslagerlos angeordnet, rollt auf der Übertragungswalze (1) ab und ist relativ zur Auftragungsstelle beweglich.



LEDIGLICH ZUR INFORMATION

Code, die zur Identifizierung von PCT-Vertragsstaaten auf den Kopfbögen der Schriften, die internationale Anmeldungen gemäss dem PCT veröffentlichen.

AT	Österreich	FR	Frankreich	ML	Mali
AU	Australien	GA	Gabun	MR	Mauritanien
BB	Barbados	GB	Vereinigtes Königreich	MW	Malawi
BE	Belgien	HU	Ungarn	NL	Niederlande
BG	Bulgarien	IT	Italien .	NO	Norwegen
BR	Brasilien	JP	Japan	RO	Rumänien
CF	Zentrale Afrikanische Republik	KP	Demokratische Volksrepublik Korea	SD	Sudan ·
CG	Kongo	KR	Republik Korea	SE	Schweden .
CH	Schweiz	LI	Liechtenstein	SN	Senegal
CM	Kamerun	LK	Sri Lanka	SU	Soviet Union
DE	Deutschland, Bundesrepublik	· LU	Luxemburx	TD	Tschad
DK	Dänemark	MC	Monaco	TG	Togo .
FI	Finnland	MG	Madagaskar	US	Vereinigte Staaten von Ameri
					-

Einrichtung zum dosierten Aufbringen fließfähiger Medien auf eine Bahn oder eine Walze

5 Die Erfindung betrifft eine Einrichtung zum dosierten Aufbringen fließfähiger Medien auf eine Bahn oder eine Walze mittels einer Tauch- und Übertragungswalze und einer Auftragungswalze.

Es ist bereits bekannt, beim Auftragen von fließfähigen Medien auf 10 einen Träger, insbesondere dann wenn gleichmäßig sehr geringe Mengen dieses fließfähigen Mediums aufgetragen werden sollen, eine Walze teilweise in einen das Medium enthaltenden Trog eintauchen zu lassen, so daß die sich drehende Walze das Medium bei ihrer Bewegung mitnimmt. Um die auf der Oberfläche anhaftende Schicht in ihrer Dicke zu steuern, 15 ist es bekannt, Abstreifrakeln vorzusehen. Es ist auch bekannt, das aufzutragende Medium zuerst mittels einer Dosierwalze auf eine Auftragungswalze zu übertragen, die dann das Medium auf den zu behandelnden Träger bringt. Überdies ist es bekannt, sowohl beim Bedrucken als auch beim Beschichten von Trägern Rollrakeln und andere Auftragsvorrichtungen mag-

Insbesondere beim Aufbringen geringer Mengen an Medium sind jedoch das Zusammenspiel von der in das aufzutragende Medium eintauchenden oder dieses aufnehmenden Walze und der Auftragungswalze sowie auch die geeignete magnetische Anpressung an die Warenbahn sehr wichtig. Erfindungsgemäß wird vorgeschlagen, daß die an der zu beauftragenden Fläche anliegende Auftragungswalze magnetisch anpreßbar ist, vorzugsweise eine elastische Oberfläche aufweist und an einer das Medium aufnehmenden Übertragungswalze anliegt.

Die Übertragungswalze nimmt das aufzutragende Medium auf, wird dann dosierend abgerakelt oder durch Abrollen an der Auftragungswalze dosiert; dadurch wird gewährleistet, daß pro Flächeneinheit die Walze stets die gleiche Menge an Medium aufnimmt, und zwar gleichgültig wel-5 che Konsistenz das aufzutragende Medium hat, d.h., ob dieses eine große oder kleine Viskosität aufweist und auch welches Medium es ist. Die Vertiefungen in der gerasterten Übertragungswalze werden stets vollständig gefüllt und es wird somit eine genau bestimmte Menge des aufzutragenden Mediums auf die Auftragungswalze abgegeben und es ist 10 daher möglich, ganz exakt eine vorbestimmte Menge des Mediums auf den ◆Träger, z.B. eine Warenbahn, zu übertragen. Als zusätzliches Kennzeichen zu ihrer magnetischen Anpressung ist die Auftragungswalze achslos gelagert. Dadurch wird ein bei den bisherigen Walzen auftretendes Problem vermieden; wenn man nämlich beliebige Walzen normaler Arbeitsbrei-15 te, d.h. in der Regel eine Arbeitsbreite zwischen 1,5 und 3 m, axial lagert und mit Achsstummeln versieht, so muß man immer mit einer Walzendurchbiegung rechnen. Dadurch daß sich erfindungsgemäß die Auftragungswalze relativ zur Auflagefläche bewegen kann und magnetisch angepreßt wird, ist über die gesamte Walzenlänge stets ein gleichmäßiger Anpreß-20 druck gegeben, verbunden mit der Möglichkeit des freien Ausweichens, z.B. bei Nähten.

Die Erfindung wird anhand der Zeichnungen beispielsweise näher beschrieben. Fig.1 zeigt eine Ausführungsform, bei der zu einer Magnetwalze 25 seitlich ein Trog mit dem aufzutragenden Medium vorgesehen ist. In Fig.2 sind die Rasterwalze und die Auftragungswalze übereinander angeordnet und Fig.3 zeigt eine Anordnung, bei der die Rasterwalze einen offenen Trog verschließt. Die Fig. 4, 5 und 6 zeigen weitere Ausführungsformen der Erfindung.

Bei der Ausführungsform gemäß Fig.1 taucht die Tauch- oder Übertragungswalze 1 mit gerasteter Oberfläche in das aufzutragende Medium 2 ein, das in einem Behälter 7 angeordnet ist. Das aufzutragende Medium befindet sich in den Vertiefungen der Oberflächenprofilierungen der 35 Walze 1 und überschüssiges Medium wird durch die Rakel 6 abgestreift.

An der Übertragungs- und Rasterwalze 1 liegt eine Walze 3 an, deren Oberfläche vorzugsweise aus einem verformbaren Material besteht und glatt, strukturiert oder als Reliefmusterträger ausgebildet sein kann. Diese Auftragungswalze 3 nimmt das Medium von der Übertragungswalze 1 5 ab und transportiert es zur Warenbahn 10. Als Gegenfläche zur Auftragungswalze 3 ist im vorliegenden Fall eine Magnetwalze 4 vorgesehen. d.h. eine Walze, in deren Innerem sich Elektromagnete 5 befinden. Es ist selbstverständlich möglich, anstelle der Magnetwalze 4 auch einen Magnetbalken einzusetzen. Die Auftragungswalze 3. die das aufzutragen-10 de Medium auf den Träger aufbringt, ist hier achslagerlos angeordnet und in Abhängigkeit von der Intensität der Magnetkraft und von der Dicke des Trägers, z.B. der Warenbahn 10, relativ zur Magnetwalze 4 beweglich. Selbstverständlich ist es möglich, eine diese Beweglichkeit berücksichtigende Führung der Auftragungswalze vorzusehen. Die Auftragungswalze 15 3 liegt im sich ausweitenden Bereich zwischen der Übertragungswalze 1 und der Magnetwalze 4 und steht mit dem Umfang dieser beiden Walzen in Kontakt, d.h., die Auftragungswalze 3 ist nur umfangsgelagert. Ihre Positionierung erfolgt magnetisch durch den Elektromagneten 5 allenfalls in Verbindung mit der Schwerkraft. Zusätzlich zum Umfangsantrieb kann

Man kann das Magnetsystem 5 verschwenkbar ausbilden, wie dies durch den Doppelpfeil 12 angedeutet ist. Das Verschwenken des Magnetsystems bewirkt mehr oder weniger starke Anpressung der Auftragungswalze 3 an der 25 Übertragungswalze 1. Es sei auch darauf hingewiesen, daß die Oberfläche der Auftragungswalze 3 zum vollflächigen Auftragen vollkommen glatt sein kann, oder wenn man eine Bemusterung wünscht, kann ein Relief vorhanden sein. Die Rakel 6 wird vorzugsweise nur dann verwendet, wenn ein Muster auf die Warenbahn 10 aufgetragen werden soll. Bei vollflächiger Auftragung wird vorzugsweise ohne Rakel gearbeitet. Die Magnetwalze 4 wird vorzugsweise dann gegen einen Magnetbalken ausgetauscht, wenn die Auftragung auf eine flächenstabile Bahn erfolgen soll.

20 auch noch ein Axialfriktionsantrieb vorgesehen sein.

In Fig.2 ist eine andere Ausführungsform der Erfindung dargestellt. 35 Hier ist die Übertragungswalze 1 oberhalb der Auftragungswalze 3 vorgesehen und die Übertragungswalze 1 wird teilweise von einem Behälter 7 umschlossen. Der Behälter 7 wird in diesem Fall gegenüber der Übertragungswalze 1 durch zwei Rakeln 8, 9 verschlossen, so daß nur das von den Profilierungen an der Oberfläche der Walze 1 aufgenommene Material 5 den Behälter 7 verlassen kann.

Man kann erkennen, daß hier die Elektromagnete an einem Tisch 11 angeordnet sind. Es ist nicht notwendig, daß der Behälter 7 über zwei Rakeln 8, 9 verschlossen wird, sondern es besteht auch die Möglichkeit,
10 nur eine einzige Rakel vorzusehen und den Behälter auf der anderen Seite der Walze 1 in anderer Weise zu verschließen, z.B. indem die Walze 1
gegen die Seitenwand des Behälters abdichtet.

In Fig.3 ist eine weitere Ausführungsform der Erfindung dargestellt.

15 Der Durchmesser der Walzen 1 und 3, die wieder übereinander angeordnet sind, ist hier gegenüber dem Durchmesser der Magnetwalze 4 relativ klein und die Walze 1 dichtet einen Behälter 7 nach unten ab. Dieser Behälter 7 kann oben offen sein, so daß das aufzutragende Medium 2 ständig nachgefüllt werden kann, z.B. durch einen parallel zur Achse der 20 Walze 1 bewegten Schlauch. Dadurch wird auch eine gleichmäßige Verteilung des Mediums im Trog 7 gewährleistet. Die Durchmesser der beiden Walzen können so ausgelegt sein, daß dann, wenn beide dieser Walzen ein magnetisierbares Material aufweisen, die Magnetkraft der Elektromagnete 5 auf beide Walzen einwirkt, so daß beide Walzen gegen die Warenbahn 10 25 gepreßt werden.

Die Fig.4 zeigt eine Ausführungsform der Erfindung, wo anstelle einer massiven Auftragungswalze eine dünnwandige Hülse 13 vorgesehen ist, z.B. aus glasfaserverstärktem Kunststoff oder aus Metall, wie z.B. galvani-30 schem Nickel, auf die eine Gummierung 15 aufgetragen ist. Diese Hülsen können verschiedene Durchmesser haben, und zwar je nach dem Rapport. Eine Hülse mit größerem Durchmesser ist strichliert bei 14 angedeutet. Wiederum kann die Oberfläche der Hülse 13 bzw. 14 glatt oder bemustert sein. Diese Hülsen sind nur umfangsgelagert, und zwar kann die Hülse 13 bzw. 14 mit Endringen ähnlich den Einkleberingen bei Rundschablonen ver-

sehen werden. Die erforderliche Anpreßkraft in der Druckzone wird über eine eingelegte Rolle 16 aus einem magnetisierbarem Material ausgeübt, die von der Magnetwalze 5 angezogen wird. Im Gegensatz zu dem Rundschablonendruck mit Magnetrollrakel erfolgt hier die Einfärbung von außen, und zwar über die Rasterwalze 1, welche ebenfalls mit einem Magnetsystem 17 ausgestattet werden kann, das in der Farbübergabezone eine weitere in die Hülse 13 bzw. 14 eingelegte Rolle 18 aus magnetisierbarem Material eine Anpressung zwischen Übertragungswalze 1 und Hülsen 13 bzw. 14 bewirkt.

10

Die Anwendung dieser Hülse 13 bzw. 14 ist vor allem bei größeren Druckbreiten und Rapporten aus Preis- und Handhabungsgründen, d.h. Gewichtsersparnis, von erheblichem Vorteil. Außerdem wird durch die Anwendung des Magnetsystems der Nachteil des mechanischen Durchbiegens bei größe-15 ren Arbeitsbreiten vermieden.

Fig.5 zeigt eine Ausführungsform der Erfindung, bei der die Übertragungswalze 1 einen Zapfen 19 aufweist, der auf einer Ebene 20 aufliegt. Die Übertragungswalze 1 ist in Richtung des Doppelpfeiles 23 und die 20 Auftragungswalze 3 in Richtung des Doppelpfeiles 24 beweglich, d.h., beide Walzen können sich zur Auftragungsstelle 26 bewegen bzw. von dieser abheben. Eine elastische Kraft 21 drückt die Walze 1 gegen die Walze 3 und diese an die Warenbahn 10 und an die Magnetwalze 4 an.

25 Eine andere Möglichkeit dieser Ausführungsform ist in Fig.6 dargestellt. Hier liegt der Zapfen 19 der Walze 1 auf einer schrägen Ebene 22 auf und die elastische Kraft 21 hat hier eine Schwerkraftkomponente. Wiederum ist die Auftragungswalze 3 in Richtung des Doppelpfeiles 24 beweglich, die Übertragungswalze 1 hingegen ist entsprechend des Doppelpfeiles 25 beweglich. Allein schon durch die Schwerkraft wird die Übertragungswalze 1 entlang der schrägen Ebene 22 bewegt und dadurch gegen die Auftragswalze 3 gedrückt und diese wird magnetisch gegen die Auftragungsstelle 26 auf der Warenbahn 10 gepreßt.

Die Erfindung ist selbstverständlich nicht auf die dargestellten Bei-35 spiele beschränkt; so kann die Antragung des aufzutragenden Mediums auch von unten erfolgen oder es können am Umfang der Magnetwalze 4 mehrere verschieden ausgebildete Anordnungen vorgesehen sein. Was die Materialzufuhr zur Übertragungswalze 1 betrifft, so muß hier nicht unbedingt ein Behälter oder Trog vorgesehen sein, sondern es ist auch möglich, mittels einer Wand an der Übertragungswalze 1 einen zwickelförmigen Raum zu bilden, in dem dann das aufzutragende Medium, d.h. also zwischen dieser Wand und der Oberfläche der Übertragungswalze 1,gehalten wird.

Patentansprüche:

- 1. Einrichtung zum dosierten Aufbringen fließfähiger Medien auf eine Bahn (10) oder eine Walze mittels einer Tauch- und Übertragungswalze (1) und einer Auftragungswalze (3, 13, 14), dadurch gekennzeichnet,daß die an der zu beauftragenden Fläche (10) anliegende Auftragungswalze (3, 13, 14) magnetisch anpreßbar ist, achslagerlos in ihrer Arbeitsposition gehalten ist, vorzugsweise eine elastische Oberfläche (15) aufweist und an einer das Medium (2) aufnehmenden Übertragungswalze (1) anliegt.
- 10 2. Einrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Übertragungswalze (1) an ihrer Oberfläche eine die Mengendosierung bestimmende Rasterung aufweist und an der eine Abstreifrakel (6) anliegt, die, wie beim Tiefdruck an sich bekannt, die überschüssige Menge des Mediums (2) abrakelt.

3. Einrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die das Magnetfeld erzeugenden Teile (5) der Einrichtung, die die Anziehung der Auftragungswalze (3, 13, 14) bewirken, in Richtung der Berührungslinie zur Auftragungsfläche der Auftragungswalze (3) gegenüberliegend angeordnet 20 sind.

- 4. Einrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Übertragungswalze (1) oberhalb der Auftragungswalze (3) angeordnet ist und das aufzutragende Medium (2) durch mindestens 25 eine an der Übertragungswalze anliegende Rakel (8 bzw. 9) gehalten bzw. ein Trog für das aufzutragende Medium angeordnet ist (Fig. 2, 3).
- 5. Einrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Auftragungswalze (13, 14) eine dünnwandige Hohlwalze 30 ist, in der eine Rolle (16) aus magnetisierbarem Material angeordnet ist, auf die die das Magnetfeld erzeugenden Teile (5) einwirken (Fig.4).
 - 6. Einrichtung nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Oberflä-

30

che der Hohlwalze (13, 14) gummiert ist.

- 7. Einrichtung nach Anspruch 5 oder 6, dadurch gekennzeichnet, daß die Enden der Hohlwalze (13, 14) in Endringen gehaltert sind, die dann 5 ihrerseits in einer Halterung angeordnet sind.
- 8. Einrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Übertragungswalze (1) als Magnetwalze ausgebildet ist (Elektromagnet 17) und in der Hohlwalze (13, 14) eine zweite Rolle (18) 10 aus magnetisierbarem Material angeordnet ist, die die Hohlwalze (13, 14) an die Übertragungswalze (1) anpreßt.
- 9. Einrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die das Magnetfeld erzeugenden Teile (5) verschwenkbar 15 sind.
- 10. Einrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Übertragungswalze einen Zapfen (19) trägt, der auf einer Ebene (20, 22) aufliegt, die gegebenenfalls gegenüber der Horizon20 talen geneigt ist.
 - 11. Einrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Auftragungswalze (3) am Umfang der Übertragungswalze (1) und der Magnetwalze (4) anliegt.
- 12. Einrichtung nach Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, daß die Auftragungswalze (3) im ausweitenden Bereich zwischen der Übertragungswalze (1) und der Magnetwalze (4) angeordnet ist und in diesem Bereich freibeweglich ist.
 - 13. Einrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Auftragungswalze (3) zusätzlich zum Umfangsantrieb einen Axialfriktionsantrieb aufweist.

14. Einrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Antrieb der Übertragungswalze (1) mit veränderbarer Relativgeschwindigkeit zur Auftragungswalze (3) und zur Magnetwalze (4) gegeben ist.

5

15. Einrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Übertragungswalze (1) axial gelagert ist und die Auftragungswalze (3) in Richtung zur Auftragungsstelle (26) beweglich ist.

10

- 16. Einrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch ge-
- * kennzeichnet, daß die Übertragungswalze (1) und die Auftragungswalze (3) beweglich sind und gegen die Auftragungsstelle (26) verschiebbar sind (Fig. 5, 6).

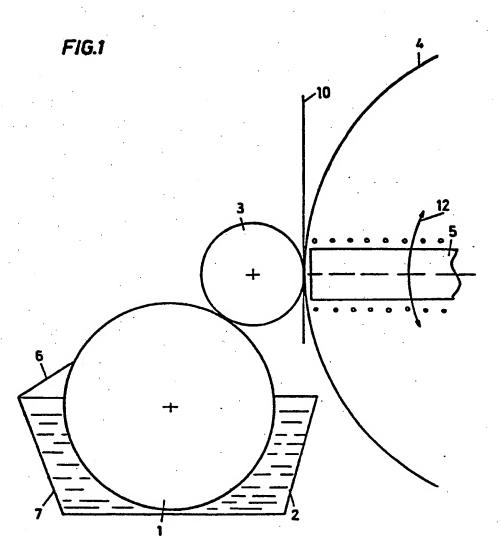
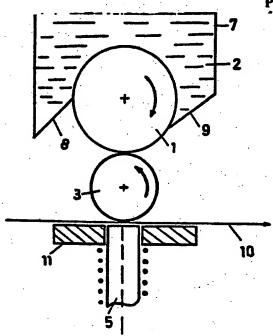
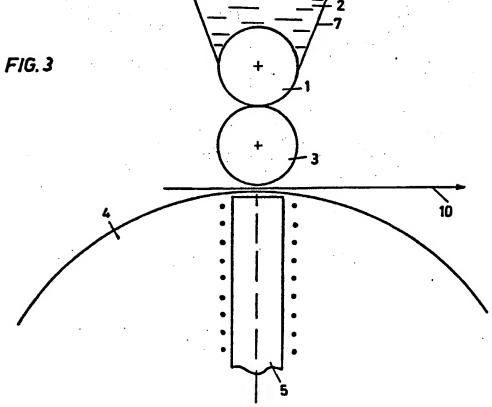
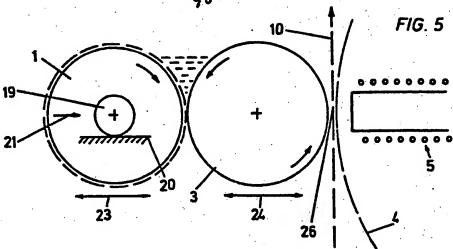


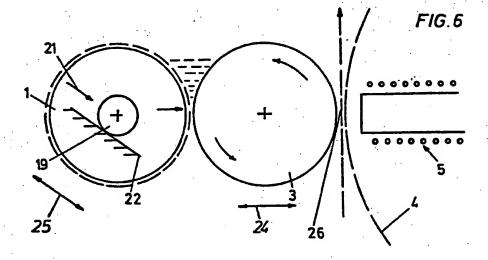
FIG. 2

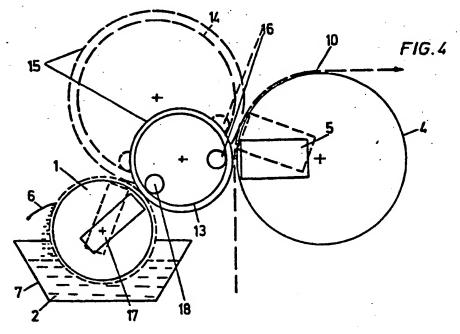












INTERNATIONAL SEARCH REPORT PCT/AT86/00052

International Application No

I. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER (if several classification symbols apply, indicate all) 6.					
According to International Patent Classification (IPC) or to both National Classification and IPC Int.Cl : B 05 C 1/08; B 41 F 31/26; B 41 F 31/04					
II. FIELDS	SEARCH	IED			
		Minimum Document	ation Searched 7		
Classification	on System	C	lassification Symbols		
Int.Cl ⁴ B 05 C; B 41 F					
	Documentation Searched other than Minimum Documentation to the Extent that such Documents are Included in the Fields Searched *				
	,	× ·			
III. DOCL	JMENTS C	ONSIDERED TO BE RELEVANT	*•		
Category *		ion of Document, 15 with Indication, where appr	opriate, of the relevant passages 12	Relevant to Claim No. 13	
X		Al,85/01226(ZIMMER)28 ge 3,1ine 22-page 6,1	March 1985, see pa-	1,3,5,6,11, 12,15,16 2,4,7,14	
Y Y	US,	A,4378390 (YOSHIDA et a see the whole documen		2,4	
Y	DE,	Al,2437006(ZIMMER)19 F page 5,line 13-page 6	ebruary 1976,see	7	
x	DE,	Al,3436082 (ZIMMER) 18 A whole document	pril 1985, see the	1,3	
Y	EP,A1,0064270 (ALBERT-FRANKENTHAL) 10 November 2,14 1982,see page 19,lines 4-33;figures 1-4				
	*		· · · · .		
Spec	ial categorie	es of cited documents: 10	"T" later document published after t	he international filing date	
"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance "E" earlier document but published on or after the international filing date "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed					
IV. CERTIFICATION Date of the Actual Completion of the International Search Date of Mailing of this International Search Report				earch Report	
15 December 1986(15.12.86) 29 January 1987(29.01.87)				(29.01.87)	
		ing Authority	Signature of Authorized Officer		
Eu	ropear	Patent Office			

ANNEX TO THE INTERNATIONAL SEARCH REPORT ON

INTERNATIONAL APPLICATION NO.

PCT/AT 86/00052 (SA 14435)

This Annex lists the patent family members relating to the patent documents cited in the above-mentioned international search report. The members are as contained in the European Patent Office EDP file on 16/01/87

The European Patent Office is in no way liable for these particulars which are merely given for the purpose of information.

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
WO-A- 8501226	28/03/85	AT-A- 378133 EP-A- 0155293 AT-A- 378335	25/06/85 25/09/85 25/07/85
US-A- 4378390	29/03/83	None	
DE-A- 2437006	19/02/76	None	
DE-A- 3436082	18/04/85	AT-A- 378151 JP-A- 60155463	25/06/85 15/08/85
EP-A- 0064270	10/11/82	DE-A,C 3117341 JP-A- 57187254 US-A- 4428291	18/11/82 17/11/82 31/01/84

Internationales Aktenzeichen PCT/AT 86/00052

I. KLASSIFIKATION DES ANMELDUNGSGEGENSTANDS (bei mehreren Klassifikationssymbolen sind alle anzugeben) ⁶					
Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPC) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPC					
Int.Cl 4. B 05 C 1/08; B 41 F 31/26; B 41 F 31/04					
II. RECHERCH	IERTE SACHGEBIETE				
	Recherchierter Mi	indestprüfstoff?			
Klassifikationssy	stem	Klassifikationssymbole			
tni. Cl.4	B 05 C; B 41 F				
	Recherchierte nicht zum Mindestprüfstoff g unter die recherchierte				
III. EINSCHL &	SIGE VERÖFFENTLICHUNGEN ⁹				
	nzeichnung der Veröffentlichung 11, soweit erforderlich	h unter Angabe der maßgeblichen Teile ¹²	Betr. Anspruch Nr. 13		
X W	o, A1, 85/01226 (ZIMMER) 20 siehe Seite 3, Zeile 22 21; Figuren 3-6	8. März 1985, - Seite 6, Zeile	1,3,5,6,11, 12,15,16		
Y			2,4,7,14		
y U	s, A, 4378390 (YOSHIDA et 1983, siehe das ganze De		2,4		
Y D	E, A1, 2437006 (ZIMMER) 19 siehe Seite 5, Zeile 13 Figur 8	. Februar 1976, - Seite 6, Zeile 11;	7		
X D	E, A1, 3436082 (ZIMMER) 18 siehe das ganze Dokumen		1,3		
Y E	P, A1, 0064270 (ALBERT-FRA 10. November 1982, sieh 4-33; Figuren 1-4		2,14		
"A" Veroffentl definiert, "E" älteres Do tionalen A	tegorien von angegebenen Veröffentlichungen 10: ichung, die den allgemeinen Stand der Technik aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist kument, das jedoch erst am oder nach dem internammeldedatum veröffentlicht worden ist	"T" Spätere Veröffentlichung, die nach d meldedatum oder dem Prioritätsdatun ist und mit der Anmeldung nicht koll Verständnis des der Erfindung zugn oder der ihr zugrundeliegenden Theori	n veröffentlicht worden idiert, sondern nur zum undeliegenden Prinzips e angegeben ist		
"L" Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genamnten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt) "O" Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnehmen bezieht "P" Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldeda-		"X" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit berühend betrachtet werden "Y" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit berühend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist			
					nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffent-
IV. BESCHEINIGUNG					
Datum des /	Abschlusses der internationalen Recherche 15. Dezember 1986	Absendedatum des internationalen Reche 2 9 JAN 19			
Internations	le Recherchenbehörde	Unterschrift des bevollmächtigten Bediens	steten A		
	Europäisches Patentamt	M. YAN HOL			

ANHANG ZUM INTERNATIONALEN RECHERCHENBERICHT ÜBER DIE

INTERNATIONALE PATENTANMELDUNG NR. PCT/AT 86/00052 (SA 14435)

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten internationalen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben. Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am 16/01/87

Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

	•	•	
Im Recherchenbe- richt angeführtes Patentdokument	Datum der Veröffent- lichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffent- lichung
WO-A- 8501226	28/03/85	AT-A- 378133 EP-A- 0155293 AT-A- 378335	25/06/85 25/09/85 25/07/85
US-A- 4378390	29/03/83	Keine	
DE-A- 2437006	19/02/76	Keine	
DE-A- 3436082	18/04/85	AT-A- 378151 JP-A- 60155463	25/06/85 15/08/85
EP-A- 0064270	10/11/82	DE-A,C 3117341 JP-A- 57187254 US-A- 4428291	18/11/82 17/11/82 31/01/84

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
□ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
□ FADED TEXT OR DRAWING
□ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
□ SKEWED/SLANTED IMAGES
□ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
□ GRAY SCALE DOCUMENTS
□ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
□ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.